



Le competenze acquisite dai consulenti di Riconversider nell'ambito della formazione tecnica permettono alla società di offrire interventi personalizzati su diversi temi di fondamentale importanza per le aziende.

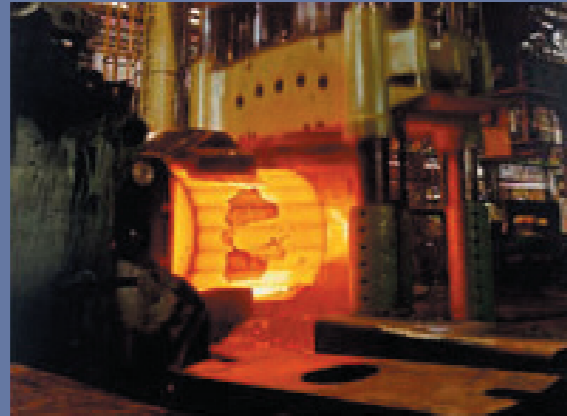
Considerata la peculiarità e la specificità dei progetti formativi dell'area tecnica i consulenti di Riconversider valuteranno caso per caso con l'azienda la progettazione del percorso formativo e la metodologia più adatta alle diverse esigenze emerse

Riconversider S.r.l.
Viale Sarca, 336 - 20126 Milano
Tel. 02.66146600/50
Fax 02.66146609
info@riconversider.it

Riconversider S.r.l. Vicenza
Viale S.Lazzaro, 52
36100 Vicenza
Tel. 0444.960240
Fax 0444.282927
info.vicenza@riconversider.it

CONSULENZA
e FORMAZIONE
AREA TECNICA

FORMAZIONE TECNICA



Una formazione ad hoc

La formazione continua rappresenta uno strumento strategico che permette alle aziende di sviluppare le competenze delle proprie risorse a tutti i livelli.

Riconversider propone alle imprese la realizzazione di percorsi formativi progettati ad hoc e personalizzati sulla base dei reali fabbisogni manifestati dall'azienda.

La definizione dei contenuti specifici, delle metodologie didattiche, dei tempi di realizzazione e delle modalità di valutazione di ciascun corso saranno curati da docenti competenti in collaborazione con il referente aziendale che può partecipare alla progettazione.

E' prevista inoltre la possibilità di coinvolgere nella fase di progettazione di dettaglio i partecipanti stessi. L'utilizzo della tecnica del focus group consentirà di individuare, all'interno di una panoramica di contenuti concordati con l'azienda, quelli da approfondire in base all'interesse ed all'esperienza dei singoli.

Area intervento

METALLURGIA

Le esigenze connesse all'incremento di competitività richiedono sempre più l'inserimento nel mondo del lavoro di personale con specifiche competenze metallurgiche, che sia in grado non solo di presiedere al controllo dei processi produttivi, ma anche alla manutenzione, al miglioramento dei sistemi tecnologicamente complessi per la trasformazione dei materiali metallici, nonché all'utilizzo ottimale di tali materiali. I corsi relativi a quest'area hanno lo scopo di far conoscere le principali caratteristiche (chimiche, fisiche, microstrutturali, meccaniche) dei materiali metallici, evidenziando i maggiori fattori d'influenza.

MANUTENZIONE MECCANICA

I corsi relativi alla manutenzione meccanica si propongono di fornire le conoscenze tecniche per comprendere la funzionalità dei principali componenti meccanici e la loro applicazione sulle macchine. Interpretare la simbologia e le norme del disegno tecnico. Conoscere l'applicazione e l'utilizzo degli strumenti di misura e controllo. Diagnosticare guasti ai componenti. Eseguire interventi di regolazione e di sostituzione

MANUTENZIONE ELETTRICA

I corsi relativi alla manutenzione elettrica si propongono di fornire ai partecipanti le conoscenze necessarie alla lettura, interpretazione e realizzazione degli impianti elettrici industriali, oltre ad una più vasta conoscenza delle macchine elettriche e delle apparecchiature di comando, una approfondita presa in visione dei sistemi di sicurezza in un ambiente industriale per l'automazione dei processi produttivi.

PNEUMATICA INDUSTRIALE

I corsi relativi alla pneumatica industriale si propongono di fornire le conoscenze tecniche sulla costruzione e funzionamento delle apparecchiature pneumatiche costituenti un impianto automatizzato. Saper scegliere il giusto componente in relazione all'applicazione prevista. Saper rappresentare graficamente un circuito pneumatico nel rispetto della normativa in vigore. Saper risolvere praticamente problematiche di automazione con soluzioni pneumatiche.

OLEODINAMICA INDUSTRIALE

I corsi relativi all'oleodinamica industriale si propongono di fornire le conoscenze tecniche sulla costruzione e funzionamento delle apparecchiature oleodinamiche costituenti un impianto automatizzato. Riconoscere e scegliere i componenti oleodinamici in funzione dell'applicazione prevista. Saper leggere e interpretare i circuiti oleodinamici nel rispetto della normativa in vigore. Conoscere il funzionamento e le applicazioni delle servovalvole e valvole proporzionali. Conoscere le tecniche di filtrazione per mantenere in buona efficienza l'impianto oleodinamico.

AUTOMAZIONE INDUSTRIALE-PLC

I corsi relativi all'area dell'automazione si propongono di fornire le conoscenze teorico-pratiche relative al funzionamento e le applicazioni dei sistemi di automazione industriale e dei PLC. Verranno affrontati i fondamentali di un sistema di regolazione e cosa succede ad una tensione alternata quando viene trasformata in C.C. Saper valutare le potenzialità e le caratteristiche hardware per una eventuale scelta di un PLC. Acquisire le capacità di primo intervento diagnostico per la definizione dei guasti. Fornire le nozioni per un corretto utilizzo dei controllori logici programmabili acquisendo, attraverso simulazioni pratiche, la conoscenza dei linguaggi di programmazione e soluzioni di problemi tipicamente affrontati con logiche programmabili.

GESTIONE DEL SISTEMA QUALITA'

I corsi relativi al sistema qualità hanno la finalità di far apprendere ai partecipanti i concetti base della qualità, ottenuti tramite, per ogni capitolo della norma, la spiegazione dei requisiti e la relativa presentazione di casi di studio e simulazioni/applicazioni concrete. Quando il SGQ è ben avviato e sotto controllo, tutti perseguono finalità ed obiettivi comuni ed i clienti percepiscono il maggior valore del prodotto o servizio loro offerto. Ne consegue un aumento della competitività e della redditività aziendale. Il SGQ, eventualmente certificato, è uno strumento fra i più efficaci per raggiungere il successo, tramite la gestione ottimale dell'organizzazione, dei processi e delle risorse.

GESTIONE DEL SISTEMA AMBIENTALE

I corsi relativi al sistema ambiente intendono fornire ai partecipanti le nozioni essenziali sulla legislazione in materia ambientale in modo da poter intraprendere il processo di certificazione ambientale secondo le ISO 14000 ed il Regolamento CE 761/2001(EMAS). Il corso fornisce strumenti per definire il contesto ambientale nel quale l'Organizzazione opera, l'analisi dei suoi processi, con l'identificazione delle risorse utilizzate in termini di materie prime, prodotti e fonti energetiche (input) e degli aspetti ambientali tipici (output: emissioni in atmosfera, scarichi idrici, rifiuti prodotti, altre emissioni, etc).

SICUREZZA

Per quanto concerne l'area Sicurezza Riconversider è in grado di proporre una serie di corsi che spaziano dagli argomenti di base a quelli più specifici quali:

- IL SERVIZIO DI PREVENZIONE E PROTEZIONE
- LA SICUREZZA DEGLI IMPIANTI ELETTRICI,
- LA SICUREZZA DEGLI APPARECCHI DI SOLLEVAMENTO,
- PREVENZIONE INCENDI,
- DIRETTIVA MACCHINE,
- ANALISI DEGLI INCIDENTI E DEGLI EVENTI INFORTUNISTICI,
- LA SICUREZZA DURANTE I LAVORI EFFETTUATI IN PRESENZA DI SOSTANZE TOSSICHE/NOCIVE

Inoltre Riconversider propone alle aziende un percorso legato al tema della CULTURA DELLA SICUREZZA che ha lo scopo di sensibilizzare tutti i lavoratori dell'azienda utilizzando un approccio nuovo che invita a un atteggiamento proattivo nei confronti dell'argomento

FORMAZIONE TECNICA

Area intervento

CONTROLLO QUALITA'

Per quanto riguarda le Tecniche di controlli non distruttivi Riconversider è in grado di proporre corsi quali:

- ULTRASUONI
- MAGNETOSCOPIA
- LIQUIDI PENETRANTI
- DIAGNOSI DEI DIFETTI METALLURGICI
- TARATURA DEGLI STRUMENTI
- CONTROLLO STATISTICO DI PROCESSO
- FMEA,
- FAILURE ANALYSIS

TECNICHE DI SALDATURA

I corsi relativi alle tecniche di saldatura si propongono di fornire le competenze sulle varie tecniche di saldatura. Nello specifico si andranno ad approfondire quegli aspetti sia teorici che pratici legati alle quotidiane attività di saldatura. Il corso comprende l'addestramento pratico operativo e le spiegazioni fondamentali per il corretto utilizzo delle attrezzature necessarie in saldatura per l'esecuzione delle operazioni di molatura e preparazione dei lembi da saldare

SUPPLY CHAIN MANAGEMENT

Il corso si propone di sviluppare nei partecipanti le capacità di analisi e diagnosi di sistemi produttivi e logistici, bagaglio indispensabile per qualsiasi responsabile di unità produttive, della logistica o di programmazione della produzione.

LO STUDIO DEI TEMPI E METODI

L'Industrial Engineering è l'insieme delle tecniche finalizzate all'ottimizzazione dell'impiego e del coordinamento di uomini, attrezzature, materiali per raggiungere la produzione desiderata in qualità e quantità entro determinate scadenze ed al minor costo possibile. Il corso illustra gli elementi base dell'organizzazione industriale e fornisce ai partecipanti una conoscenza specifica di un insieme di tecniche finalizzate a:

- Elevare il rendimento della manodopera
- Migliorare i flussi fisici dei materiali
- Ridurre i costi di trasformazione dei prodotti

GESTIONE DEGLI APPROVVIGIONAMENTI

Il corso si propone l'obiettivo di porre una forte attenzione alla gestione ed al controllo del processo di approvvigionamento di materiali (diretti ed ausiliari), in particolare ponendo il focus sull'analisi del mercato dei fornitori, con particolare attenzione alla valutazione preventiva delle attese e alla definizione degli elementi più adeguati all'azienda per il conseguimento e il mantenimento dei livelli di qualità richiesti. Il corso permette di acquisire conoscenze per pianificare l'attività e controllarne i risultati.

TECNICHE PER L'OTTIMIZZAZIONE DEI PROCESSI (Lean Manufacturing)

L'industria manifatturiera sta vivendo un periodo di profondi e rapidi cambiamenti: è necessario incrementare l'efficienza degli impianti, e contemporaneamente tagliare i costi di magazzino e di produzione, per poter essere competitivi sul mercato. Flessibilità e Affidabilità, a Costi competitivi: questi sono i risultati che deve raggiungere il processo produttivo di qualsiasi azienda manifatturiera che miri all'eccellenza operativa. I responsabili delle attività operative devono ogni giorno combattere una loro personale battaglia contro sprechi e inefficienze al fine di rendere il loro prodotto competitivo e la loro azienda in grado di produrre utili.

GESTIONE DELLA MANUTENZIONE (TPM)

Efficienza, produttività, flessibilità e riduzione dei costi operativi sono le performance richieste oggi alle unità produttive. I responsabili di manutenzione sono sempre più coinvolti nelle strategie aziendali, nella verifica dei risultati operativi ed economici, nell'integrazione con i colleghi delle altre funzioni, nella gestione di contratti ed accordi con l'esterno. In particolare, per un migliore approccio alla manutenzione come servizio strategico per l'impresa, è importante che la manutenzione "esca" dalla funzione e diventi un processo integrato con produzione e tecnologia.